



BODEGA REFRIGERADA

MANUAL DE INSTRUCCIONES Y USO

LINEA EASY

Rev. 1 del 31/07/15

TABLA DE CONTENIDO

	Página
INFORMACIÓN GENERAL	3
ELIMINACIÓN DE EQUIPOS USADOS	3
DECLARACIÓN DEL FABRICANTE DE CONFORMIDAD CE	3
INFORMACIÓN TÉCNICA	4
MEDIDAS DE SEGURIDAD	4
SISTEMA ELÉCTRICO	4
MANEJO E INSTALACIÓN	5 - 6
MANEJO DE LA BODEGA	6
REGULACIÓN DEL USO Y FUNCIONAMIENTO	7 - 8
CAPACIDAD DE ESTANTES	9
MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA	9
ASISTENCIA - ALARMAS	10
GARANTÍA DEL PRODUCTO	10
DIMENSIONES VERSION INTEGRABLE JG 45	11

PRECAUCIÓN!

Si en el producto está presente este pictograma en el compresor, Contiene gas refrigerante R 600 muy inflamable



Para evitar la posibilidad de peligro, por favor, abra la puerta durante 5 minutos antes de conectar el aparato

INFORMACIÓN GENERAL

Gracias por comprar este producto, diseñado específicamente para conservación de los vinos.

Por favor, lea todas las instrucciones cuidadosamente y guarde este manual en el caso de las futuras consultas.

Para un correcto funcionamiento es fundamental tener en cuenta todas las advertencias. El fabricante no asume ninguna responsabilidad por los fallos debidos el incumplimiento de lo indicado.

Todos los materiales de embalaje utilizados son ecológicos y reciclables, por favor, contribuir a la eliminación ecológica de los envases.



ELIMINACIÓN DE EQUIPOS USADOS

Bajo de las Directivas 2012/19/UE RAEE y 2011/65/UE RoHS2 relativas a la reducción del uso de sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos, así como a Gestión de Residuos



El símbolo que aparece en el producto o el embalaje o el manual de usuario indica que el producto al final de su ciclo de vida deben ser separados de otros desperdicios.

El reciclaje de este equipo en la final de la vida está organizada y gestionada por el fabricante. El usuario que desea disponer de este equipo se pondrá en contacto con el fabricante y seguir el sistema que han adoptado para permitir la recogida selectiva de final de la vida.

Recolección adecuada de los residuos de los equipos fuera de servicio para la eliminación de reciclaje, tratamiento y compatibles con el medio ambiente contribuye a evitar posibles adversos para la salud y el medio ambiente y promueve la reutilización y / o reciclaje de los materiales que constituyen equipo. La eliminación abusiva del producto por parte del titular incluye la aplicación de las sanciones administrativas previstas por la ley.

DECLARACIÓN DEL FABRICANTE DE CONFORMIDAD CE

Declaramos que nuestros productos cumplen con las siguientes pautas:
2006/42/CEE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2011/65/UE, 2012/19/UE

INFORMACIÓN TÉCNICA

TÉCNICAS DE PRODUCTOS

El producto es certificado para uso profesionales y comerciales (D.e. 2006/42/CE)

Esta unidad está diseñada para reconstruir el ideal de una bodega bien natural. Para volver a generar un clima tan especial, IP utiliza un doble circuito "caliente / frío" automático, capaz de asegurar la celda de la temperatura programada. La temperatura exterior(*) entre 0 ° y 32 ° no afecta a la estabilidad de la temperatura interna para la conservación del vino (14/16°C).

La humedad óptima, temperatura estabilizada, ventanas a prueba de rayos UV y el uso de Compresores Especial sobre soportes de goma garantizar ninguna vibración, de poco ruido, bajo consumo de energía.

Para un correcto funcionamiento del dispositivo debe ser colocado en un país libre de exceso de humedad, bien ventilada y lejos de fuentes de calor, también evitar la exposición directa al sol y mantenerse limpios de polvo o sedimentos varios.

Los daños o defectos causados por el incumplimiento de estas normas no están cubiertos por la garantía o responsabilidad alguna por el fabricante.

También se recomienda colocar el aparato de manera que puedan utilizar en condiciones normales de iluminación (estimado en 200 lux)
(D.e. 2006/42)

(*) Para temperatura exterior significa en la inmediata proximidad de la bodega

MEDIDAS DE SEGURIDAD

SISTEMA ELÉCTRICO

Verifique que la tensión de red es como se indica en Placa del número de serie ubicado en la parte posterior.

Es una tolerancia de + / - 6%.

Es esenciales para comprobar la tensión durante la operación, teniendo en cuenta que un voltaje más bajo de la tolerancia puede causar graves daños al compresor.

Inserte el enchufe consejos reguladores en un enchufe monofásico con a tierra.

Tenga en cuenta que la puesta a tierra de la instalación, además de ser una norma de La seguridad es requerido por la ley.

Es esencial que el tapón se coloca en una toma de consultar de forma permanente, que debería permitir para cualquier eventualidad puede desconecte el aparato.

El fabricante declina toda responsabilidad en esta norma no se cumple prevención de accidentes.

No coloque más espinas en el mismo socket simultáneamente usando conexiones múltiples. El enchufe debe tener suficiente espacio en la parte posterior de la bodega y ser visible. No rocíe directamente dentro o fuera del almacén de líquidos inflamables o gases cuando se inserta el enchufe en el zócalo.

OTRAS INFORMACIONES

La máquina fue diseñada y construida de acuerdo con y se tomaron cuando sea posible y todas las precauciones de seguridad disponibles, pero aún así el riesgo residual hipotético: Tenga cuidado con las esquinas salientes y aristas, área del condensador y el soporte del compresor que puede provocar cortes

El encendido y apagado todas las partes en movimiento es automático. Todas las piezas móviles están protegidas y en zonas de difícil acceso, se recomienda desconectar la energía antes de realizar el mantenimiento y limpieza

En caso de ausencia por períodos prolongados (más de tres semanas), usted debe apagar la máquina

En los modelos con bloqueo de la puerta a la recepción suele bloquear el par de claves es agruparse dentro del manual y la garantía de los modelos con puertas correderas, el conjunto de la cerradura completa (opcional) se empaqueta y se coloca en las puertas de cristal delante, es aconsejable mantener las teclas separadas, una de repuesto en un lugar seguro. Mantenga las llaves fuera del alcance de los niños para evitar que accidentalmente encerrado dentro de la máquina. Por la misma razón, no se olvide de quitar o bloquear la puerta, cuando en el futuro para prever la demolición de la unidad

La pared trasera exterior (por lo general contra la pared) durante la operación puede alcanzar una temperatura superior a 50 ° C, esto es normal y forma parte del ciclo normal de funcionamiento antes de proceder con la limpieza y mantenimiento se recomienda para quitar el poder y espere unos minutos

(De conformidad con la Directiva 2006/42/CE Maquinaria)

MANEJO E INSTALACIÓN

EL CONTROL DE LA RECEPCIÓN

Le recomendamos que descomprimir la unidad inmediatamente después de recibir el cuello para poder verificar la integridad y la ausencia de daños durante el transporte. Cualquier daño debe ser reportado inmediatamente a la compañía al poner por escrito sobre el documento de transporte. Cualquier daño oculto debe ser reportado a de productores dentro de los 7 días de la recepción de bienes, de lo contrario el fabricante se exime de cualquier responsabilidad por los daños durante el envío.

En ningún caso, cualquier equipo dañado al ser devueltos a el fabricante sin previo aviso y sin haber obtenido el permiso previo y por escrito.

Una vez colocado en posición final, dejando a la bodega por lo menos 4 horas libres, esto reduce la posibilidad de un funcionamiento defectuoso de los aparatos de refrigeración para el transporte

LIMPIEZA Y ACCESORIOS DE ALMACENAMIENTO

Antes de poner en el interior de la célula de lavado y accesorios con sabor neutro para eliminar el olor característico de nuevo.

Coloque los accesorios en la posición más adecuada para su uso.

INSTALACIÓN

Inserte el enchufe en el zócalo (consulte el equipo de seguridad eléctrica)

Para iniciar la unidad para activar el botón "1"

Con la activación de DISPLAY resultó que el dispositivo está activado

Haga funcionar el aparato vacío durante al menos dos horas (o hasta que alcance la temperatura seleccionada) después de lo cual se procede a colocar las botellas en el interior

Al principio, el dispositivo puede ser ruidoso, poco a poco llevar a cabo las necesarias robo, el ruido se reducirá

El compresor se iniciará automáticamente después de unos minutos si el poder se apaga y se enciende de nuevo inmediatamente o durante el ajuste de la temperatura, el compresor se detiene y se reinicia automáticamente después de unos minutos

AJUSTE DE LOS PIES

Coloque la unidad sobre una superficie plana para su buen funcionamiento y las puertas cerrar correctamente, es esencial que esté perfectamente nivelado.

Dejando un espacio de al menos 10 cm de cualquier superficie que rodea a reducir el consumo de energía. Actúan directamente sobre los dos pies en vidas anteriores, hasta lograr un alineamiento perfecto.



MANEJO DE LA BODEGA

Retire cualquier objeto dentro de Fije los estantes y las partes móviles

Apretar los pies regulables en la base para evitar que se dañe

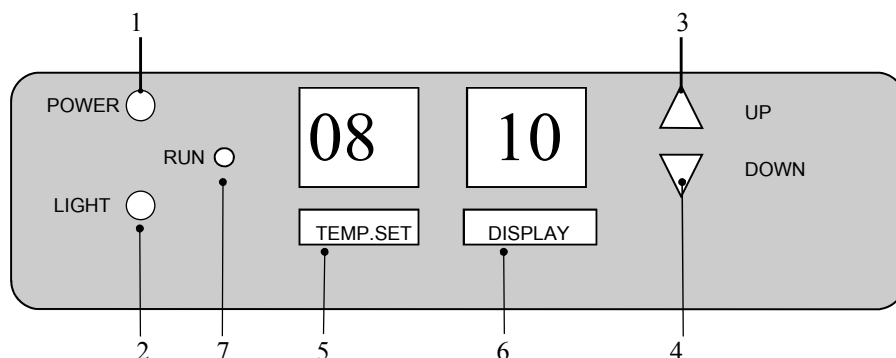
Asegure la puerta con cinta adhesiva

Mantenga la unidad en posición vertical durante el transporte, de ninguna manera a su vez, proteger las paredes exteriores con un paño o similar

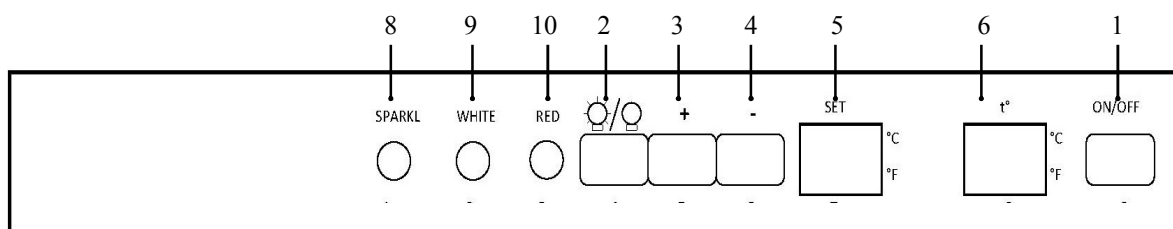
Para el movimiento se propone actuar en al menos 2 personas, ayudando en lo posible con el carrito con ruedas para el transporte en las escaleras con camiones especiales

REGULACIÓN DEL USO Y FUNCIONAMIENTO

MODELOS UNA-TEMPERATURA JG32 - JG45 - CEXP45 - C 145 - BC45 - CT145 - CT245



MODELOS UNA-TEMPERATURA JG 168 - JGP168 - JGW168



SÍMBOLOS DE CONTROL

- 1) BOTÓN DE ARRANQUE - ON / OFF
- 2) La luz ENCENDIDO
- 3) CONTROL DE LA TEMPERATURA "ARRIBA "
- 4) CONTROL DE LA TEMPERATURA "ABAJO"
- 5) DISPLAY DE TEMPERATURA (PROGRAMACIÓN)
- 6) DISPLAY DE TEMPERATURA (REAL TIME)
- 7) LED FUNCIONAMIENTO DE REFRIGERACIÓN
- 8) LED PROGRAMACIÓN VINO CHAMPAGNE(+5°C/+ 8 °C)
- 9) LED PROGRAMACIÓN VINO BLANCO (+ 9°C/+14°C)
- 10) LED PROGRAMACIÓN VINO ROJO (+15°C/+18 °C)

Seleccionar de +5°C a +18°C

La temperatura preestablecida por el fabricante es +12°C

Cambiar la temperatura presionando los botones 3 y 4

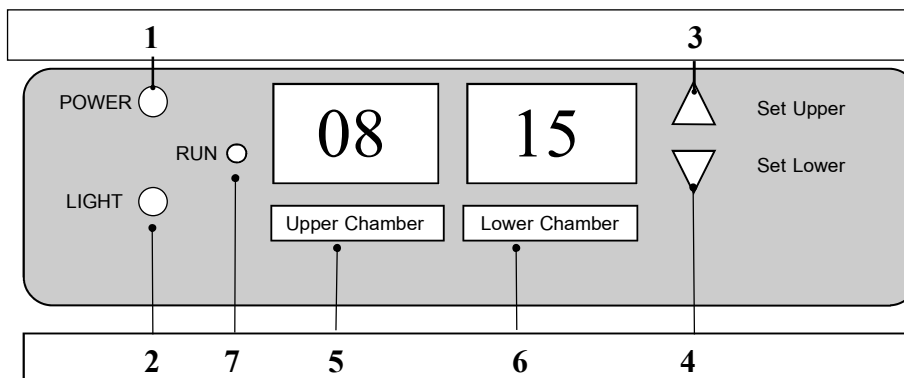
La pantalla (6) es la temperatura dentro de la bodega.

La pantalla (5) es la temperatura programada

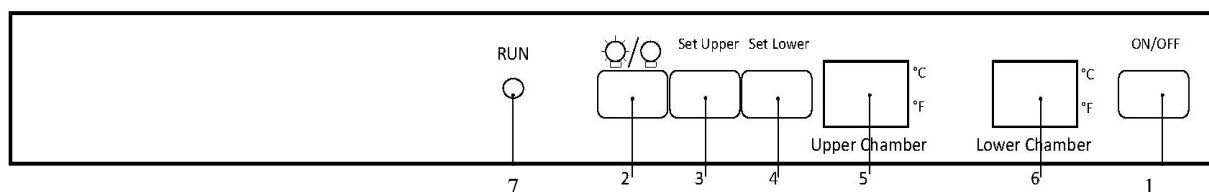
La luz (7) se enciende, indica que el sistema de refrigeración está en funcionamiento (dentro de la operación normal de la bodega).

REGULACIÓN DEL USO Y FUNCIONAMIENTO

MODELOS DOS-TEMPERATURAS JG32 - JG45 - CEXP45 - C 145 - BC45 - CT145 - CT245



MODELOS DOS-TEMPERATURAS JG168 - JGP168 - JGW168



SÍMBOLOS DE CONTROL

- 1) BOTÓN DE ARRANQUE - ON / OFF
- 2) La luz ENCENDIDO
- 3) CONTROL DE LA TEMPERATURA ZONA ARRIBA
- 4) CONTROL DE LA TEMPERATURA ZONA ABAJO
- 5) DISPLAY DE TEMPERATURA ZONA ARRIBA
- 6) DISPLAY DE TEMPERATURA ZONA ABAJO
- 7) LED FUNCIONAMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Selccionar de +5°C a +10°C por zona arriba, +10°C a +18°C por zona abajo

La temperatura preestablecida por el fabricante es +6°C (arriba) +12°C(abajo)

Cambiar la temperatura arriba presionando los botones 3

Cambiar la temperatura abajo presionando los botones 4

La pantalla (5) es la temperatura de la bodega arriba

La pantalla (6) es la temperatura de la bodega abajo

La luz (7) se enciende, indica que el sistema de refrigeración está en funcionamiento (dentro de la operación normal de la bodega).

CAPACIDAD DE ESTANTES

la capacidad máxima de cada estante es 15 kg.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Nota: Antes de limpiar desconectar el aparato.

Las partes mecánicas de no requieren de mantenimiento para la vida de herramientas es esencial, sin embargo, una limpieza periódica a fondo:

Las paredes exteriores de metal: sólo la limpieza con un paño seco, en el caso de manchas persistentes, utilice agua tibia, posiblemente con un detergente neutro y luego enjuague bien seco.

Las paredes interiores: proceder con deshielo manual si es necesario. Si usted necesita para eliminar los núcleos de hielo sólo usan materiales plásticos, no hay ningún objeto de metal!

Por lo menos una vez al año para vaciar completamente el interior de la célula y limpie con un producto desinfectante, no use jabón o productos corrosivos y tener especial cuidado de limpiar los refrigeradores y estantes: el uso de materiales abrasivos y / o corte puede causar de expulsión de la película protectora y la ruina de los estantes.

Las piezas de plástico: Lavar con agua tibia y jabón suave si es necesario.

Se hace hincapié en la importancia de mantener un perfecto estado de limpieza de la junta de la puerta con un paño húmedo para evitar la posibilidad de malos olores en el interior de la célula.

Paredes exteriores de las bodegas de la madera: Simplemente limpiar con un paño seco. Es mejor hacerlo una vez al año de tratamiento con cera de abejas o de productos adecuados para el tratamiento y la alimentación de madera para mantener acabado pulido y brillante sobre la madera de la bodega.

Condensadores: la limpieza de esta parte es muy importante, especialmente en relación con el condensador que se encuentra en la parte posterior (para el condensador del radiador: el aire que debe dar el calor eliminado durante el proceso de enfriamiento) en esta parte fácilmente asentar el polvo y los escombros que impiden la pérdida de calor. Por lo menos cada 6 meses, se debe limpiar el condensador con un cepillo o, mejor, con una aspiradora.

Revise periódicamente la bandeja de drenaje ubicada en el motor del agua se desborde.

Humidificador: Para la limpieza y el mantenimiento del humidificador vea las instrucciones en la página 14 y humidificador manual

MANTENIMIENTO DE LA LUZ INTERIOR

Los modelos estándar son equipados con luces LED accionada 12VAC/6A, no está disponible en comercio. Consejamos para la sustitución de llamar el centro de servicio al cliente.

ASISTENCIA

CUADRO DE ALARMAS

ALLARMI	MOTIVO	AZIONE
E1 - E2 - E3 - E4	SENSOR DE FALLA	Apague y reinicie el equipo, si el problema persiste, el centro de contacto con el servicio
F1 - F2	VENTILADORES	VEA ARRIBA
EER	Error interno de la memoria	VEA ARRIBA

Parece oportuno precisar que en la mayoría de los casos, las dificultades de funcionamiento que se producen se deben a causas menores instalación eléctrica o mal.

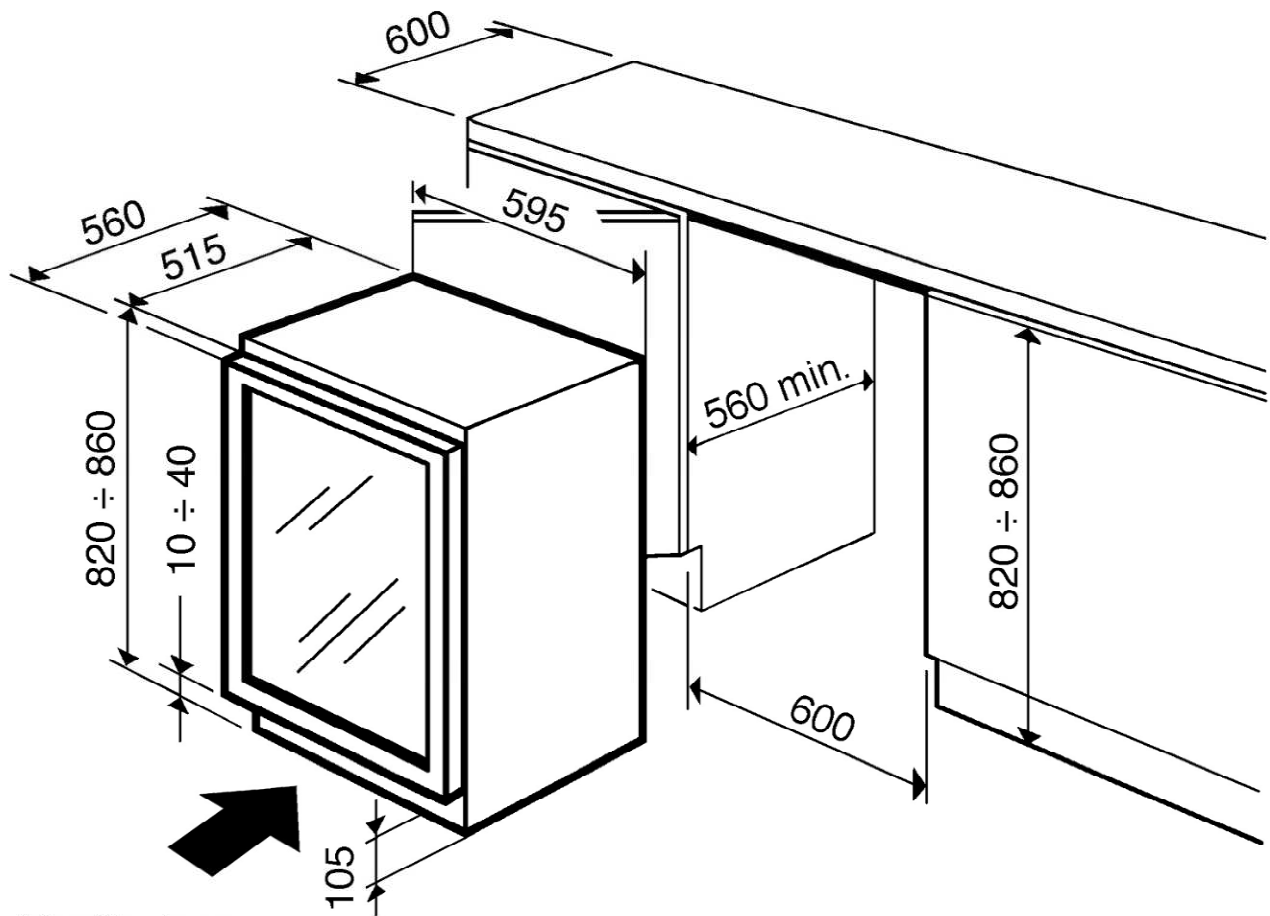
Por lo tanto, las causas que pueden ser solucionados fácilmente en su lugar con la intervención de un electricista o, a veces sin siquiera recurrir a un técnico.

- Si la unidad no arranca, o pulsando el (1) o la pantalla (5)(6) no se ilumina, compruebe que:
 - El enchufe se inserta en el zócalo
 - La corriente llega a la toma de forma regular (por cierto, entrará en el mismo enchufe otro aparato eléctrico)
- Si la corriente no alcanza para controlar la fuente de alimentación por un electricista.
- Si la temperatura interna no es lo suficientemente bajo como para comprobar que:
 - Algunos objetos no impide el cierre correcto de la puerta
 - La unidad no se encuentra cerca de una fuente de calor
 - La parte trasera de la bodega no está en contacto directo con la pared o cubierta
 - En el interior hay un exceso de glaseado
 - Comprobar que la temperatura sea la deseada.
- Si la unidad hace ruido, que visita:
 - Algunos cuerpos extraños no está en contacto con otras partes de la
 - El aparato está bien nivelado
 - La parte trasera de la bodega no está demasiado cerca de la pared.
 - La bandeja de goteo se encuentra en el compresor está colocado correctamente

GARANTÍA DEL PRODUCTO

Las condiciones de garantía se registran en el certificado de garantía

DIMENSIONES VERSION INTEGRABLE JG 45



Ventilazione
nello zoccolo min. 200 cm²

Mod. JG 45



Certified Quality System



ISO 9001:2015

Numero verde 800 – 488009

IP INDUSTRIE SPA

**Strada Nuova 16
43058 Coenzo di Sorbolo (Parma) Italy
Phone +39 0521 699232 Fax +39 0521 699503
www.ipindustrie.com
E.mail info@ipindustrie.com**